

PARAM RTD-R2 instrumento de selagem a quente de gradação pode determinar simultaneamente parâmetros de selagem de cinco grupos inclusive temperatura de selagem a quente, tempo e pressão de filmes plásticos, filmes laminados para embalagem flexível, papel pintado, etc. Diferentes pontos de fundição, estabilidade de calor, correnteza, e espessura de materiais de selagem a quente trazem várias propriedades de selagem a quente e diferentes parâmetros técnicos de selagem. Com este instrumento utentes podem obter os parâmetros precisos e eficientes de melhor selagem a quente.



Características

- Controlado por micro-computador, exibição LCD;
- Manu interface, painel de operação em PVC;
- 5 pares de amostra podem ser testados simultaneamente;
- Sistema de controle de temperatura P.I.D.;
- 6 cabeças de selagem a quente, independent controle de temperatura;
- Cilíndro duplo fundado com circulo simultaneo;
- Dois modos de teste de manual e pedal;
- Desenho anti-queimadura;
- Mini-impressor;
- Porta RS 232.

Índices técnicos

- Temperatura de selagem a quente: temperatura normal~250°C
- Pressão resida: 0.05 MPa~0.7MPa
- Tempo resido: 0.1s~999.9s
- Precisão de temperatura: $\pm 0.2^{\circ}\text{C}$
- Gradação de temperatura: 20°C
- Pressão de fonte de gás: 0.05 MPa~0.7MPa (utentes próprios preparam fontes de gás)
- Entrada de gás: $\Phi 6\text{mm}$ tubo poliuterano
- Superfície de selagem: 40 mm x 10 mm x 5pcs
- Dimensões: 526mm(L) x 430mm(B) x 450mm(H)
- Energia: AC 220V 50Hz
- Peso líquido: 51kg

Normas

- ASTM F2029, QB/T 2358(ZBY 28004),
- YBB 00122003

Configuração

Standard: máquina principal, ligação pedal, Micro-impressor

Opcional: software, cabo de comunicação.

Nota: entrada de gás deste testador é $\Phi 6\text{mm}$ tubo poliuterano; utentes próprios preparam ar compresso.