

PERME OX2/231 Testador de Permeabilidade de Oxigênio é indicado para determinação de taxa de transmissão de oxigênio para filmes plásticos, filmes laminados, folhas, assim como embalagens, como garrafas plásticas e bolsas.

Características

- Controlado por mini-computador; exibição de dados, resultados e curvas em LCD;
- Manu interface, painel de operação em PVC;
- Valor médio de 3 câmaras;
- Controle de temperatura constante (aquisição opcional);
- Controle de umidade constante (aquisição opcional);
- Dois modos de teste: filme e receptáculo (aquisição opcional);
- Recuperação automática da falha de energia;
- Calibração rápida com filme de referência;
- Mini-impressor;
- RS232 interface;
- Porta de transmissão para gestão de dados LAN e transmissão de dados Internet.

Princípios

Oxigênio flue num lado de filme, e nitrogênio flue no outro lado. Molécula de oxigênio permeia amostra até lado de nitrogênio, e sendo levado pelo fluxo de nitrogênio para sensor. Através de análise de condensação de oxigênio detectado pelo sensor, obtemos a taxa de transmissão de oxigênio e outros parâmetros. Para receptáculo, nitrogênio flue no interior de receptáculo, e oxigênio flue no exterior.

Dados técnicos

Dados técnicos de teste de filme

Âmbito de teste: 0.01~1000 cm³/m²·dia

0.1~10,000 cm³/m²·dia (opcional)

Resolução: 0.01 cm³/m²·dia

Quantidade de amostras: 1 a 3 amostras.

Âmbito de controle de temperatura: 15 ~55 (aquisição opcional)

Precisão de controle de temperatura: ±0.1

Âmbito de controle de umidade: 0%RH; 15%RH~90%RH ; 100%RH (aquisição opcional)

Precisão de controle de umidade: ±1%RH

Medida de amostra: 108×108 mm

Área de teste: 50cm²

Gás de teste: oxigênio e ar, etc. (usuários próprios providenciam fonte de gás)

Medida de conector: 4mm tubo poliuteroano

Gás transportado: nitrogênio de alta pureza com concentração não menos de 99.999% (usuários próprios providenciam fonte de gás)

Medida de conector: 1/8 polegada de tubo metálico

Energia: AC (85~264) V (47~63) Hz

Dimensões: 670mm (L)×410mm(B)×310mm(H)

Peso líquido: 48Kg

Dados técnicos de teste de receptáculo (aquisição opcional):



Âmbito de teste: 0.0001~10 cm³/receptáculo-dia (rotina)

Resolução: 0.0001 cm³/receptáculo-dia

Medidas de amostra: 100% O₂ Medição: não menos de 120 mm, e não mais de 360 mm.

Medição no ar aberto: não há limite de medida.

Quantidade de amostra: 1~3

Especificações de amostra:

Garrafa—Diâmetro interno da boca da garrafa > 8mm; Diâmetro externo da boca da garrafa < 42mm (rotina);

Bolsa e caixa: suportado pelos acessórios;

Condições de teste: ambiente (condição padrão: 23±2 50%RH)

Âmbito de controle de umidade: 0%RH; 15%RH~90%RH ; 100%RH (opcional)

Precisão de controle de umidade: ±1%RH

Gás de teste: oxigênio e ar (usuários próprios providenciam fonte de gás)

Medida de conector: 4mm tubo poliuterano

Gás transportado: Nitrogênio de alta pureza com concentração não menos de 99.999% (usuários próprios providenciam fonte de gás)

Medida de conector: 1/8 polegada de tubo metálico

Energia: AC (85~264) V (47~63) Hz

Dimensões: 670mm(L)×410mm(B)×630mm(H)

Peso líquido: 50kg

Padrões:

ASTM D3985, ASTM F2622, ASTM F1307, ASTM F1927, ISO 15105-2, JIS K7126-B, YBB 00082003 and GB/T 19789.

Configuração:

Padrão: máquina principal, mini-impressor, software, regulador de nitrogênio em cilindro, regulador de oxigênio em cilindro.

Opcional: Controlador de temperatura constante, Controlador de umidade constante, acessórios de selagem para teste de receptáculo, cobertura

Nota: entrada de gás é 1/8 polegada de tubo metálico e 4mm tubo poliuterano. Usuários próprios providenciam fonte de gás